

# Sicherheitslösungen für alle Antriebsbaureihen

Vielen Maschinenbauern läuft es beim Gedanken an die neue Maschinenrichtlinie eiskalt über den Rücken, da sie dieses Thema immer weiter vor sich her geschoben haben. Verlieren Sie die Angst vor der Sicherheit. LTi DRIVES bietet mit der „skalierbaren Sicherheitstechnik“ für alle Antriebsachsen eine einfach programmierbare Sicherheitslösung für Ihre Maschine.

Die „skalierbare Sicherheitslösung“ bietet neben dem Lösungsansatz „Sicherheitssteuerung im Antrieb“ auch die Möglichkeit, die gesamte Maschinensicherheit mit Hilfe einer externen Steuerung zu übernehmen. Hierzu wurde die im ServoOne (Ausführung: Functional Safety) implementierte „Safe Motion Architektur“ in einer externen Sicherheitssteuerung realisiert. Dies bietet die Möglichkeit, auch die bereits in großen Stückzahlen eingesetzten Baureihen CDE 2,2-170 A, CDB-SH 0,75-90 kW, CDF 8 A und ServoOne 4-170 A (Ausführung: Standard)) mit einer STO-Anschaltung auf einem einfachen Weg sicher zu machen. Auch mit dieser Lösung können alle neuen Sicherheitsfunktionen (STO, SS1, SS2, SOS, SLS, SLI, SDI, SLP u.a.) realisiert werden.

Sowohl im ServoOne (Ausführung: Functional Safety) als auch in der externen Sicherheitssteuerung bietet LTi DRIVES die Möglichkeit die Maschinenlösung mit allen gängigen Gebersystemen zu realisieren. Hierzu zählt auch die Lösung mit Resolver, welcher durch seine hohe Sicherheit (bis SIL 3) und aufgrund seiner Kostenstruktur eine sehr wirtschaftliche Lösung bietet.

Kernstück der skalierbaren Sicherheitslösung ist die Programmieroberfläche „Safe Monitoring PLC“. Dieses Tool bietet die Möglichkeit auf einfachem Wege die gesamte Maschinensicherheitslösung zu konfigurieren, parametrieren und zu programmieren. Neben den schon erwähnten Sicherheitsfunktionen stehen alle gängigen Erfassungseinheiten wie Not-Halt-Systeme, Trittmatten, Lichtgitter, Lichtvorhänge, Laserscanner und sogar Zweihand-Bedienungen bereits vorkonfiguriert zur Verfügung. Durch die Flexibilität der Programmier-, Parametrier- und Konfigurierbarkeit lässt sich in der „Safe Monitoring PLC“ nahezu jedes Maschinenkonzept nachbilden und bei Bedarf auf einfachem Weg an neue Anforderungen anpassen.

Welche Vorteile bietet die skalierbare Sicherheitslösung für den Maschinenbauer?

- Je nach Anforderung lässt sich die Maschinensicherheitslösung extern oder im Antrieb realisieren - ohne einen Unterschied bei der Programmierung.

- Alle neuen Sicherheitsfunktionen lassen sich auf einfachem Weg mit der „Safe Monitoring PLC“ realisieren.
- Die Engineeringkosten werden reduziert, da die gesamte Maschinensicherheit in einem Programm abgebildet wird, welches sehr leicht an andere Maschinentypen angepasst werden kann.
- Die verschiedenen einfachen Sicherheitsschaltgeräte in den Maschinen können entfallen, da die Sicherheitssteuerung diese Funktionen übernimmt.
- Inbetriebnahme- und Validierungskosten bleiben gering, denn die gesamte Maschinensicherheitslösung kann über die Sicherheitssteuerung validiert werden.
- Einfache Erweiterung durch zusätzliche E/A-Module

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass die skalierbare Sicherheitslösung die Möglichkeit für eine durchgängig einheitliche Handhabung der Sicherheitstechnik Ihres gesamten Produktportfolios bietet.

Unabhängig davon, ob Sie sich für eine externe Sicherheitssteuerung oder eine Sicherheitssteuerung im Antrieb entscheiden, LTi DRiVES bietet Ihnen die Sicherheitslösung aus einem Guss, vom Antrieb über die Sicherheitssteuerung bis hin zum Motor und denn damit verbundenen Motorfeedbacksystemen.

**Sicherheit von LTi DRiVES: Und auf einmal ist alles so einfach!**

Ansprechpartnerin: Ingrid Becker · Tel: 06441 966-151 · Mail: [ingrid.becker@lt-i.com](mailto:ingrid.becker@lt-i.com)