

## LTi - der Systemlieferant für Werkzeugmaschinen

Die LTi Unternehmensgruppe mit dem Stammsitz in Lahnau hat rückwirkend zum 01.01.2009 die andron GmbH in Wasserburg am Bodensee, einen Hersteller von CNC Steuerungen, als Hauptgesellschafter übernommen, um seine Systemkompetenz im Segment Werkzeugmaschinen auszubauen.

Vorausgegangen ist eine intensive Zusammenarbeit zwischen andron und LTi DRIVES im Bereich Antriebstechnik, die seit etwa 4 Jahren besteht. Damals hatte andron eine intensive Marktuntersuchung nach leistungsfähigen Servoantrieben durchgeführt, um ein höchst leistungsfähiges Komplettsystem für Highend-Anwendungen im Werkzeugmaschinenbereich zu erhalten. andron entschied sich für die ServoOne Baureihe von LTi DRIVES, da man hier ein zukunftsfähiges Konzept fand, das auf modernster, leistungsfähiger Hard- und Software basiert.

Mit dem Know-how beider Firmen wurde seitdem aus den bereits hervorragenden Einzelkomponenten, der andronic 2060 CNC und den ServoOne Antriebsreglern, ein optimal aufeinander abgestimmtes Komplettsystem entwickelt. Aufgrund der hohen Rechenleistung und optimierter Algorithmen generiert die CNC unter Berücksichtigung von Werkstückdaten und unterschiedlichster Maschinenkinematik Sollwerte für die Antriebe mit hoher Auflösung (48 bit Lagesollwert) und überträgt diese mit sehr schnellen Zykluszeiten (bis zu 125  $\mu$ s) über die SERCOS Feldbus-Schnittstelle. Die hochdynamischen Antriebe bieten erweiterte Reglerstrukturen und zahlreiche Kompensationsfunktionen für die Unzulänglichkeiten von Motor, Mechanik und Gebersystem. Sie ermöglichen somit optimale Performance sowohl bei elastischer Mechanik als auch bei Direktantriebslösungen. Die Leistungsfähigkeit hat diese Systemlösung bereits an verschiedensten Werkzeugmaschinen gezeigt.

Höchste Performance konnte in Anwendungen wie z.B. Werkzeugschleifen, Fräs- und Drehmaschinen, Erodiermaschinen, Lasermikrobearbeitung und Fast-Tool-Achsen für die Brillenglasherstellung nachgewiesen werden.

Aufgrund der ausgezeichneten Dynamik und Genauigkeit des Systems konnten Produktionszeiten deutlich reduziert und die Präzision bei der Bearbeitung gesteigert werden.

Als mittelständische Unternehmen können andron und LTi gezielt auf Kundenwünsche eingehen und bieten somit dem Maschinenhersteller die Möglichkeit sich mit Alleinstellungsmerkmalen im Markt zu behaupten.

Motiviert durch das positive Kundenfeedback baut die LTi Unternehmensgruppe ihre Lösungskompetenz im Bereich der Werkzeugmaschinen nun weiter aus. Gerade wurde die Heinz Fiege KG in Röllbach als Hersteller von Werkzeugspindeln übernommen, so dass nun auch dieses besondere mechanische Know how innerhalb der Unternehmensgruppe zu Verfügung steht. Hier kann nun auch Levitec ein weiteres Unternehmen der LTi Gruppe seine langjährige Erfahrung im Bereich von High-Speed-Antrieben und Magnetlagertechnik gezielt in die Entwicklung von magnetgelagerten Spindelantrieben einbringen. Durch die Magnetlagertechnik bei der Spindel werden in Zukunft ganz neue Innovationspotentiale für die Werkzeugmaschine nutzbar werden.

Damit wird in Zukunft dem Maschinenbauer, der sich durch Innovation vom Markt hervorheben möchte und dabei auf eine enge und kooperative Partnerschaft setzt, ein bedeutender Komplettanbieter zur Verfügung stehen, der insbesondere auch das Segment der High-End-Werkzeugmaschinen bedienen kann.

Die LTi Gruppe mit ca. 900 Mitarbeitern bietet ein schlagkräftiges Entwicklerteam, das sich die Wünsche und Anforderungen im Werkzeugmaschinenbereich zu eigen macht. Die Präsenz mit Niederlassungen und Servicestützpunkten in den wichtigen Weltmärkten gibt den Kunden von LTi die notwendige Sicherheit.

Ansprechpartnerin: Ingrid Becker · Tel: 06441 966-151 · Mail: [ingrid.becker@lt-i.com](mailto:ingrid.becker@lt-i.com)