

Safety von LTi: Safety-Nachrüstung leicht gemacht

Bekommen auch Sie - wie viele andere Maschinenbauer - bei dem Gedanken an die Einführung der neuen Sicherheitsnormen feuchte Hände und ein schlechtes Gewissen? Müssen auch Sie bis zum Dezember 2009 Ihr gesamtes Maschinensicherheitskonzept überdenken, da die bisher eingesetzten Antriebe und Komponenten nicht nach den anstehenden Normen abgenommen sind? Mit der neuen SMC-Sicherheitssteuerung und den Antriebsreglern der c-line Drives Baureihe mit integriertem „Safe Torque off“ STO, bietet Ihnen LTi DRIVES eine Lösung, mit der Sie auch in Zukunft noch SICHER liefern können und die Ihr Maschinensicherheitskonzept nicht grundsätzlich in Frage stellt.

Die neue SMC-Sicherheitssteuerung ermöglicht es, Ihre bewährte Maschine mit einfachen Handgriffen sicher zu machen, ohne dabei das Sicherheitskonzept zu verändern. Durch die Programmieroberfläche „Safe Monitoring PLC“ haben Sie die Möglichkeit, das Sicherheitskonzept der alten Maschine mithilfe der neuen Sicherheitsfunktionen (STO, SS1, SS2, SOS, SLS, SLI, SDI, SLP u.a.) in einem Programm nachzubilden. Diese werden durch einfaches Mithorchen auf den bewährten Motor-Geberkombinationen realisiert, ohne die Konstruktion der Maschine zu beeinflussen.

Durch die interne Verarbeitung der Sicherheitsfunktionen lässt sich eine Vielzahl von fest verdrahteten Sicherheitsrelais einsparen, was zur Steigerung der Produktivität und Wirtschaftlichkeit Ihrer Maschine führt.

Die SMC-Sicherheitssteuerung unterstützt das Auswerten von vertrauten und sicheren Erfassungseinheiten wie Not-Halt-Tastern, Zustimmung-, Betriebsartenwahl- und Schutztürschaltern, Zuhaltungen, Trittmatten, Lichtgittern, Lichtvorhängen, Laserscannern und sogar Zweihand-Bedienungen.

Durch diese Flexibilität der Programmier-, Parametrier- und Konfigurierbarkeit lässt sich in der SMC-Sicherheitssteuerung nahezu jedes Maschinenkonzept nachbilden. Nach Abschluss der Programmierung sichert die „Safe Monitoring PLC“ die Daten in der Steuerung und unterstützt Sie bei der Validierung des gesamten Sicherheitssystems. Durch das einfache Datenhandling können Sie die SMC-Sicherheitssteuerung von LTi optimal in Ihren Produktionsprozess einbinden.

LTi hat für jede Maschine die richtige Safety-Lösung - egal ob es sich um ein bewährtes oder ein neues Maschinensicherheitskonzept handelt. Durch den breit aufgestellten Leistungsbereich unserer modularen SMC-Baureihe, mit einer Überwachung von bis zu zwei Antriebsachsen, 58 sicheren Eingängen und die Anbindung an eine Steuerung, realisieren wir sogar die komplexeste Maschine.

In Verbindung mit den c-line Antriebsreglern (2,1 - 250 A) von LTi, mit integriertem STO, erhalten Sie ein geschlossenes Sicherheitssystem aus einem Guss.

Alles in allem bietet die SMC-Sicherheitssteuerung die richtige Lösung, um Ihre bewährten Maschinen ohne großen Aufwand fit für die neuen Normen zu machen oder um eine neue Maschine flexibel und effizient auszurüsten. Durch die Programmieroberfläche „Safe Monitoring PLC“ und das modulare Optionskonzept erhalten Sie eine bisher ungekannte Flexibilität, um Ihre Maschinen nach Kundenanforderung zu gestalten. Unsere exzellent ausgebildeten LTi-Sicherheitsexperten unterstützen Sie gerne bei der Umstellung Ihrer Maschine.

